



Brûleur Gasclean

Cogebio a développé le brûleur Gasclean afin de permettre la substitution totale ou partielle de combustibles fossiles par de la biomasse solide pour la production de chaleur. Ce brûleur peut fonctionner avec une alimentation 100% biomasse ou 100% combustible fossile (gaz naturel, propane ou fioul) ou encore avec un mélange des deux. Parmi les combustibles utilisables figurent notamment les plaquettes forestières et les coproduits agricoles. Résultat, le brûleur Gasclean permet de remplacer les brûleurs existants sur les installations fonctionnant avec un combustible fossile sans avoir à modifier le procédé (chaudières, fours, séchoirs, etc.) dans une gamme de 500 à 2 000 kW thermiques.

Ce brûleur bi-étagé associe une première étape de gazéification de la biomasse à une deuxième étape de combustion du gaz produit. Les émissions liées à la combustion du gaz de synthèse (« syngaz ») se situent à un niveau particulièrement faible, ce qui évite l'installation d'un traitement de fumée. Le système permet également de brûler un combustible fossile en cas de besoin ou en complément du gaz de synthèse. La biomasse peut ainsi assurer la base des besoins énergétiques et le combustible fossile, un complément en cas de pics de consommation. Le brûleur Gasclean ne s'encrasse pas, le gaz de synthèse étant maintenu chaud jusqu'au nez du brûleur. Il permet ainsi de s'affranchir des problèmes d'obturation des conduits parfois rencontrés dans les opérations de gazéification. Les utilisateurs potentiels sont les sites industriels, l'agroalimentaire, les réseaux de chaleur et le tertiaire.

Presse CSR

Distribuée par LC Technologies, la nouvelle presse Harris HRB-240 T100 se veut sobre en énergie notamment grâce à l'utilisation de moteurs jumeaux de 75 kW à haut rendement. Son système de précompression du vérin principal lui permet de réaliser jusqu'à 40% d'économie d'énergie par rapport aux machines similaires de 150 kW. 216 t de force de compression, 10 secondes de temps de cycle à vide, elle offre des débits jusqu'à 50 t/h voire plus. Disponible avec un ligaturage fil de fer ou plastique, cette machine est également indiquée pour la mise en balles de CSR. La HRB-240T100 est conçue avec un châssis monocorps et une chambre de compression aux parois épaisses de 50 mm, d'où une force et une rigidité maximales. Elle est équipée en série de la porte « combo-door » pour la séparation entre les balles et la gestion des balles hors dimensions, particulièrement utile pour la mise en balles de matériaux difficiles comme les plastiques durs.



Garantie CSR

Idéal Technologie présente son savoir-faire en matière de production de CSR, avec la Révolution 2800, fer de lance de sa gamme d'essoreuses. Cette machine d'essorage et de broyage des DIB est capable de traiter les déchets industriels à fort PCI en vue de leur transformation en CSR et de leur valorisation thermique. La Révolution 2800 d'Idéal Technologie annonce un rendement jusqu'à 8 m³/h et garantit l'utilisation du DIB sur les sites industriels. Avec une extraction de 50% de l'eau libre et un complément de séchage si possibilité de valoriser une source d'énergie fatale sur site, le procédé Idéal Technologie garantit une utilisation optimisée des ressources sur site. L'entreprise propose aussi sa solution de traitement de l'air I.Tech pour les COV.

