

### Offre technique

- **Ouverture simple** des produits emballés par un système d'ouvre sac à pâles.
- **Tamis** facilement remplaçables (2 mn)
- **Vitesse variable**
- **Collecte des jus** et **emballages** essorés

#### Avantages :

- **Séparation douce** qui évite les polluants emballés dans les jus
- **Garantie < 1% d'inertes dans les jus**
- **Option de pulvérisation intégrée**
- **Option lavage des emballages**
- **Réglages des pâles** aisé (par clip nordlock)

### En chiffres

- **Type déchets:** produits organiques emballés et non emballés en mélange  
expl : invendus GMS, IAA, RHF, hôpitaux
- **Entrants :** Débit assuré capacité de traitement 15 à 20 tonnes / heure
- **Sortants:** séparation organiques/solides avec moins de 1% d'inertes dans le substrat liquide organique.
- **Valorisation emballages** en CSR.
- **Machine de séparation:** moteur de 45 kW

### Installations : nombreuses références



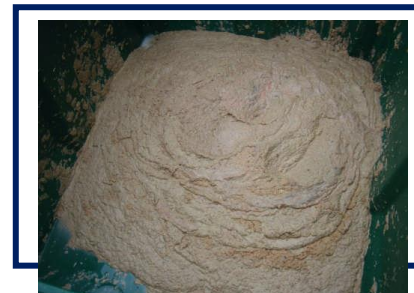
### Intégration sur site

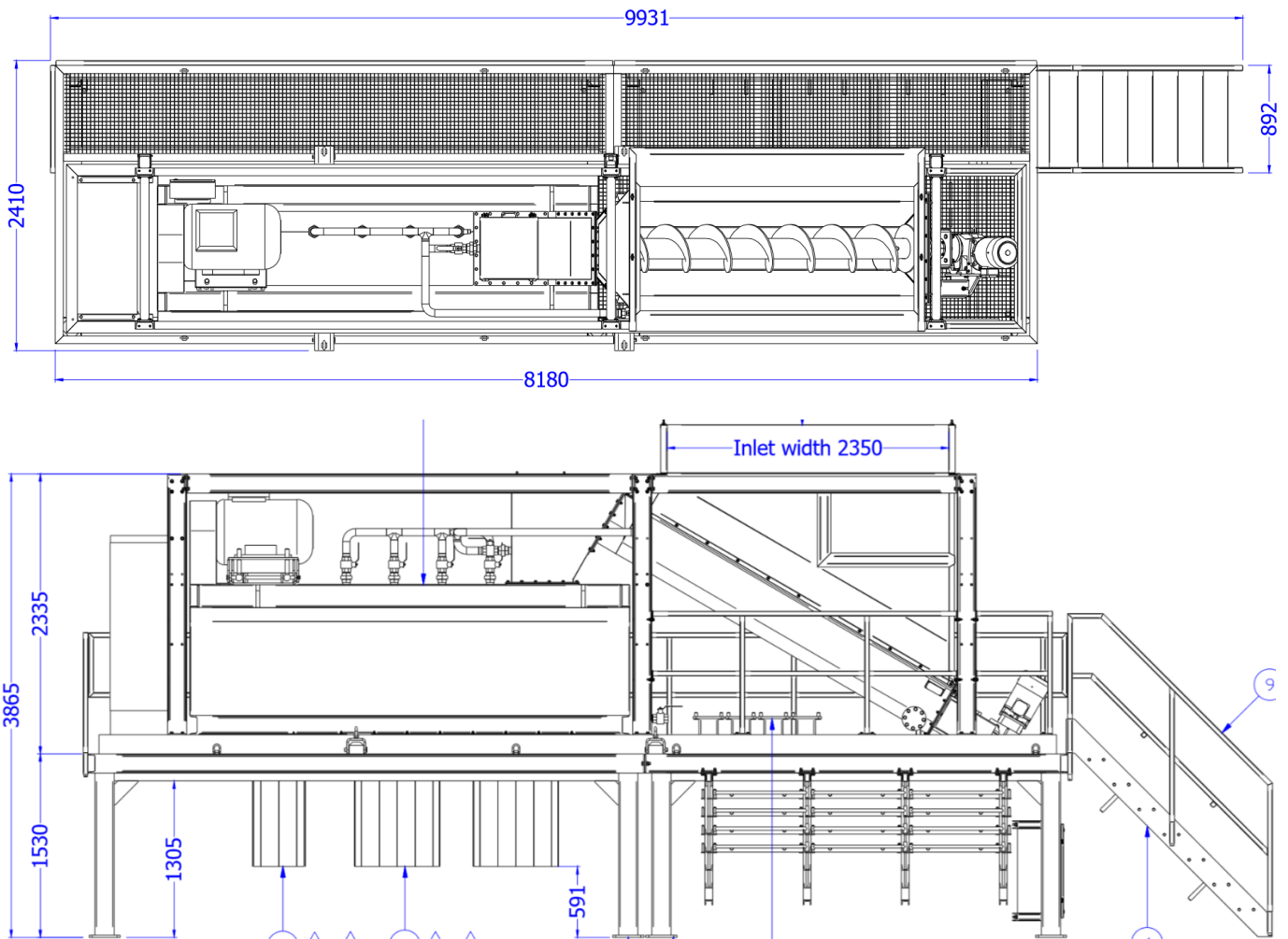
## BIODECONDITIONNEUR™ by MAVITEC : Tri séparation des produits organiques emballés

Organiques emballés



1: séparation organique/emballage  
2 : collecte jus et emballages





### Caractéristiques:

- Haute performance de séparation
- Faible maintenance
- Taille compacte
- Principe de l'ouvre sac rotatif à pâles
- Qualité des jus organiques maîtrisée
- Changement aisé des tamis
- Surface moyenne pour ligne complète : 9000 \* 4500

Plus d'informations sur : <http://www.idealtechnologies.fr/video.php>

LIEN VIDEO : [https://youtu.be/Gq\\_i8lfbYG8](https://youtu.be/Gq_i8lfbYG8)

**IDEAL Technologies**  
**Eric DURIVAUT**

téléphone : + 33(0)6 22 45 33 70

e-mail : [contact@idealtechnologies.fr](mailto:contact@idealtechnologies.fr)