

Offre technique BIOMEL™

- **Container de stockage** avec mélangeur permettant de pomper les matières organiques
 - **Biofiltre** pour contrôle des odeurs
 - **Collecte des jus** pour valorisation
- Avantages :**
- **Tri à la source** des matières organiques
 - **Stockage sur site**
 - **Lavage intégré**
 - **Reverse logistique**
 - **Option : collecte des organiques emballés**
 - **Option : pesée embarquée**

En chiffres

Type déchets: produits organiques
emballés > **BIODECONDITIONNEUR™**
non emballés > **BIOMEL™**
expl : invendus GMS, IAA, RHF, Hôpitaux etc

Entrants :

Capacité de stockage de 150 à 300 litres
ou
Tri séparation des emballés : 15 to/h

Sortants: Jus organique valorisable notamment
en unité de méthanisation et CSR

Etape 1 : stockage des matières

Organiques non emballés



Organiques emballés



Etape 2a : pompage BIOMEL™



Option Etape 2b : Tri séparation sur BIODECONDITIONNEUR™

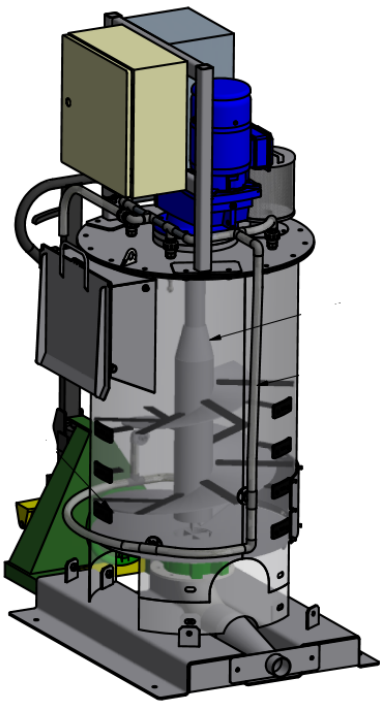
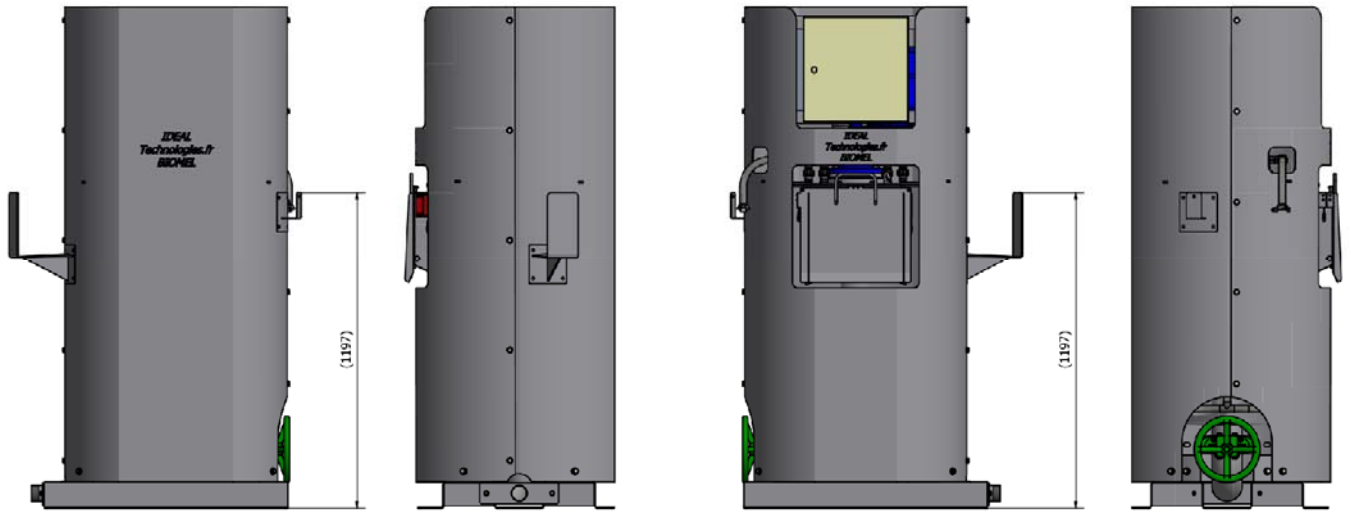
PADDLE DEPACKER

- débit 15 to/h
- inertes < 1%
- tamis ajustables



1: séparation organique/emballages
2 : collecte jus et emballages



**Caractéristiques:**

- Container tout inox
- Stockage des matières organiques
- Malaxeur préparateur de soupes organiques
- Buses de lavage pour sanitation
- Pompage aisé avec vanne d'arrêt
- PLC Siemens pour réglage des cycles
- Faible maintenance
- Taille compacte
- Cinétique produit organique pour éviter prise en masse
- Qualité des jus organiques maîtrisé
- Surface moyenne 800 X 1000
- Faible consommation d'eau
- Faible consommation électrique
- Possibilité d'utiliser les camions de livraison pour collecte des jus : REVERSE LOGISTIQUE

Plus d'informations sur : <http://www.idealtechnologies.fr>

Vidéos : <http://www.idealtechnologies.fr/nos-videos.php>

IDEAL Technologies
Eric DURIVAUT

téléphone : + 33(0)6 22 45 33 70

e-mail: contact@idealtechnologies.fr