



Pouvant traiter de 2 à 4 m<sup>3</sup>/h, la machine utilise le principe, breveté, d'une vis sans fin qui met en pression les produits en sortie de vis, ce qui provoque l'éclatement des emballages pleins qui se vident de leur contenu

## Valoriser les déchets de production

La société IDEAL Technologies propose pour les sites industriels une machine qui permet de vider les rebuts de production de leurs contenus liquides ou pâteux en vue de leur recyclage ou réutilisation. Explications avec le cas industriel d'une laiterie.

« **P**ar exemple, dans le cas d'une laiterie avec la revolution 150 process, nous allons séparer les produits laitiers de leurs emballages, explique Eric Durivault, gérant d'IDEAL Technologies. Les produits concernés sont les bouteilles Pehd, briques de lait, pots PS... issus des rebuts de production ; les causes : perte en ligne, changement de produit sur la ligne, non conformes au conditionnement, chargement-livraison perte au moment du stockage (dépassement de la DLUO)... Les produits laitiers récupérés peuvent être, selon leurs niveaux de qualités, destinés à l'alimentation animale ou traités en déchets industriels (station d'épuration, méthanisation). Les emballages sont alors envoyés en filière de recyclage. En laiterie, en moyenne la revolution 150 process va tous les jours traiter environ 1,5 % de la production en produits non commercialisables dont 0,7 % de produits proviennent des contrôles qualité.

### Des produits valorisés et compactés

« Nous remplaçons, grâce à cette machine un opérateur qui avait un travail très répétitif et dangereux puisqu'il s'agissait de percer tous les contenants et de les vider. On supprime ainsi un risque de TMS pour l'opérateur (geste répété de perçage au niveau du bras). Il n'y a plus qu'un opérateur qui charge

la machine, explique un responsable de laiterie. De plus avec le vidage manuel on perdait 10 % du lait, avec la machine on ne perd que 2,3 %. En plus si on dépasse 8% des liquides dans les emballages, ils sont refusés par les filières de recyclage. Maintenant on peut les envoyer en filières de recyclage alors que ce n'était pas possible avant ». Autre atout de la machine, le compactage des emballages, ce qui permet de gagner 2/3 du volume, d'assurer un meilleur taux de remplissage du compacteur et donc de réduire la rotation des camions sur site pour vider les compacteurs. C'est moins cher et plus sécurisé. L'automatisation du chargement par tapis convoyeur ou bras pour charger la trémie de la machine est possible. Compacte, la revolution 150 process mesure 2,5 m de long et 1 m de large. Intégrée dans l'atelier, elle peut traiter de 2 à 4 m<sup>3</sup>/h de produits entrants. Elle utilise le principe, breveté, d'une vis sans fin qui met en pression les produits en sortie de vis, ce qui provoque l'éclatement des emballages pleins qui se vident de leur contenu. « Nous avons d'ailleurs adapté la machine après l'avoir louée pour essai pendant 6 mois. Dans notre cas, nous avons adapté cette machine, tout en inox, pour qu'elle soit entièrement démontable et nettoyable afin de bien contrôler l'évolution bactériologique dans la machine », ajoute le responsable de la laiterie. Il faut compter environ 12 min pour le démontage ; le

lavage se fait au canon à mousse ; puis 15 mn au remontage. Un racloir au fond de la trémie permet un bon égouttage du lait. Sous la machine sont installés des bacs de filtration pour éliminer les fines particules du lait valorisé. IDEAL Technologies s'appuie sur un réseau de 8 agences de maintenance pour assurer le suivi des machines installées chez à ses clients en France.

C. F.



Emballages compactés en sortie de la revolution 150 Process.